

Каталог продукции

Резинотехнические изделия для горнодобывающего комплекса

УЗЭУ

Уральский завод
эластомерных уплотнений

Уральский завод эластомерных уплотнений — ведущий производитель резинотехнических изделий для различных отраслей промышленности.
На сегодняшний день УЗЭУ входит в ТОР-10 ведущих производителей РТИ России. Среди производителей Свердловской области завод занимает 4 место. С 2004 года мы осуществляем полный технологический цикл производства РТИ, от сырых резиновых смесей до готового изделия. Завод производит РТИ для футеровки горнорудного и железнодорожного оборудования на протяжении 18 лет. За это время накоплен большой опыт разработки изделий с высокой степенью сопротивления износу и минимальной адгезией.

ВЫРУЧКА (МЛРД.)
1,5

ЧИСЛЕННОСТЬ ПЕРСОНАЛА
350

ОСНОВНЫЕ СРЕДСТВА (МЛН. РУБЛЕЙ)
128

ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА (ТОНН)
9411

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ (КВ.М)
10000

АССОРТИМЕНТ БОЛЕЕ
6000

- Российское производство. Подразделения расположены в городах Екатеринбург и Михайловск.
- Продукция имеет пищевой допуск, соответствует ГОСТам и ТУ.
- Регулярная модернизация и обновление оборудования.
- Предприятие получило сертификат о соответствии системы менеджмента качества требованиям международного стандарта **ISO 9001:2015.**

Преимущества работы с УЗЭУ

- Разработка и внедрение футеровочных РТИ в соответствии со спецификой оборудования заказчика. Проектирование геометрии изделий под размеры и подбор рецептуры резиновой смеси с необходимыми показателями сопротивляемости механическому износу.
- Минимальные цены изделия за счет полного цикла производства: от подбора резины до готовой футеровки.
- Особые условия сотрудничества для постоянных партнеров.
- Организация доставки в любую точку России, в страны Таможенного союза и СНГ.

Футеровка - специальная отделка для обеспечения защиты поверхностей оборудования от возможных механических или физических повреждений. Например, в горно-металлургической промышленности постоянно возникает проблема защиты оборудования, связанного с перегрузкой и перевозкой различных материалов от ударных, истирающих и налипающих воздействий, для решения которой с успехом используется футеровка.

Основные преимущества резиновой футеровки:

- Сниженный уровень шума, по сравнению с металлической футеровкой.
- Высокая стойкость к гидроабразивным нагрузкам.
- Отсутствие коррозии в агрессивных средах.
- Простота монтажа и демонтажа футеровки.
- Срок службы резиновой футеровки аналогичен металлической.
- Стоимость резиновой футеровки ниже металлической на 20%.

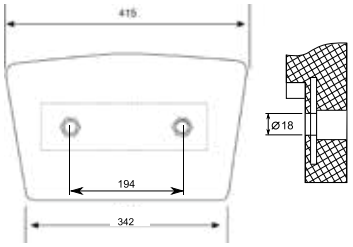
Все футеровочные детали, выпускаемые «Уральским заводом эластомерных уплотнений» изготавливаются из специальных износостойких резин, работоспособных при температурах от -40 С до +70 °С с гидроабразивными материалами.

Мировая практика показывает, что резина, как материал для изготовления износостойких покрытий и футеровок, является одним из лучших решений, особенно при работе в условиях жесткого гидроабразивного износа.

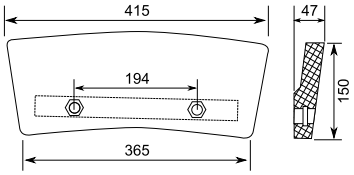
Сектор футеровки классификатора

Футеровка классификаторов отличается высокой абразивной стойкостью и служит для защиты от износа ленты спиралей механических классификаторов с погруженной (КСП) и с непогруженной спиралью (КСН и КСНТ).

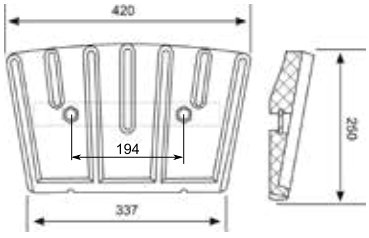
КС 12207.01-00СБ



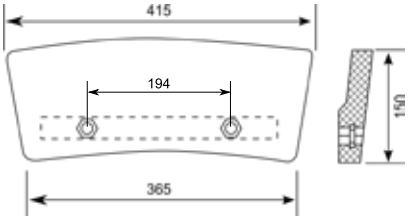
КС 12207.01-00СБ



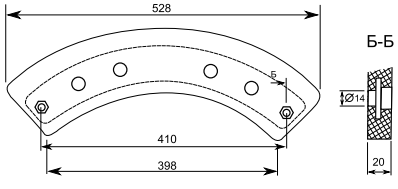
Г4 М449-32 СБ

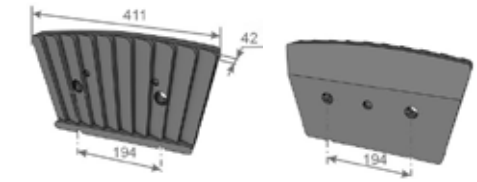
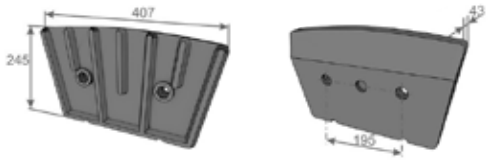
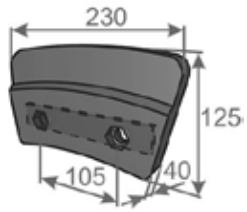
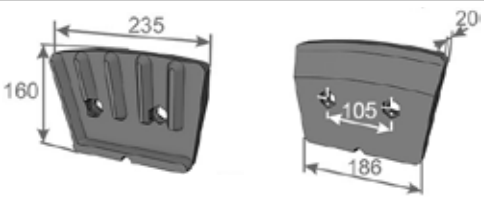
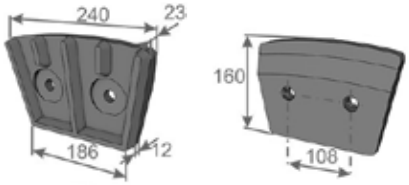
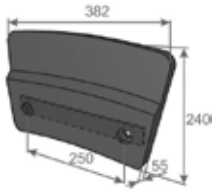
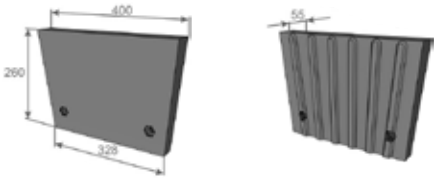
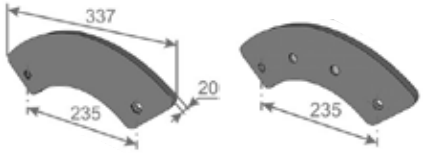
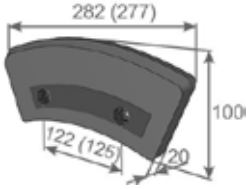


М449-32



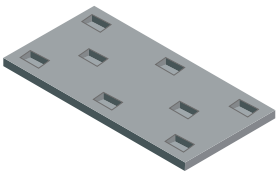
М449-36



Изображение	Тип классификатора	Марка футеровки	Присоединительный размер (мм)
	КС (Н)-20, КС (Н)-24	Г2-М449-32/1	194
	КС (Н)-20, КС (Н)-24	Г2-М449-32/2	194
	КС (Н)-20	Г2-М449-32	194
	КС (Н)-12	М449-33	105
	КС (Н)-15	Г2-М449-33	135
	КС (Н)-15	Г2-М449-33	105
	КС (Н)-30	Г2-М449-34	250
	КС (Н)-30	Г2-М449-34	250
	КС (Н)-4.8	М449-35	233
	КС (Н)-7.5	М449-75	410

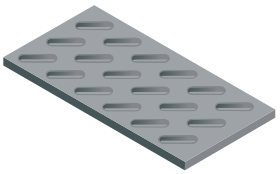
Габаритные износостойкие плиты

ГИП 75.3



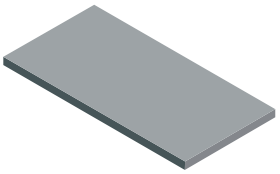
Применяется для футеровки течек бункеров, подбуторников мельниц. Для крепления предусмотрены отверстия. Габритные размеры: 498х996х40 мм.

ГИП 89.1



Применяется для футеровки рудоспусков. Изготавливается по ТУ 38 305137-99, из специальных износостойких резиновых смесей. Крупность частиц - не более 100 мм. Габаритные размеры: 1000х500х50 мм.

ГИП 88



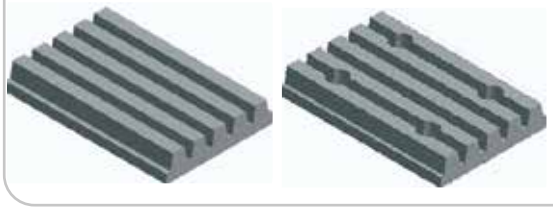
Применяется для футеровки пульповых желобов, приемных желобов, течек, коробов, разгрузочных патрубков, кузовов автосамосвалов.

Обозначение РТИ	Габаритные размеры			Масса, кг
	а	в	с	
ГИП 88.14	700	1500	14	20.6
ГИП 88.16	700	1500	16	23.5
ГИП 88.18	700	1500	18	26.5
ГИП 88.25	700	1500	25	36.7
ГИП 88.30-04	700	1500	30	44.1
ГИП 88.40	500	1200	40	33.6

Плиты вагоноопрокидывателей

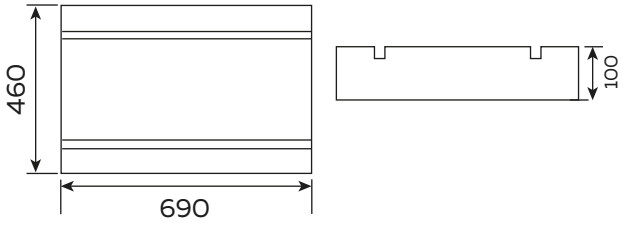
Применяются для футеровки приемных и разгрузочных бункеров: защищают стенки бункера от намерзания, налипания и абразивного воздействия сыпучих материалов.

Наш завод изготовит плиты по индивидуальным требованиям: любых размеров, как с крепежными отверстиями, так и без них.

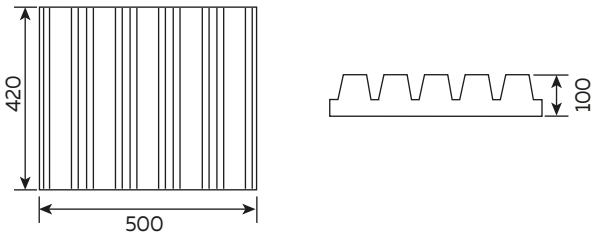
	Виды плит	
	Для минимальных нагрузок	Не более 50 000 тонн
	Для средних нагрузок	Не более 200 000 тонн
	Для максимальных нагрузок	Не более 500 000 тонн

zavodrti.ru

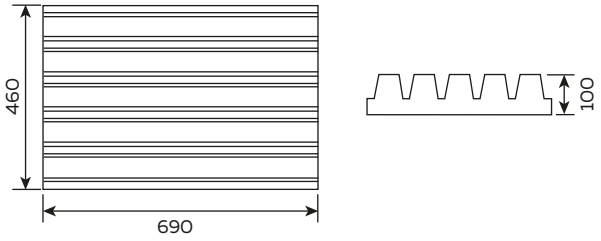
27239



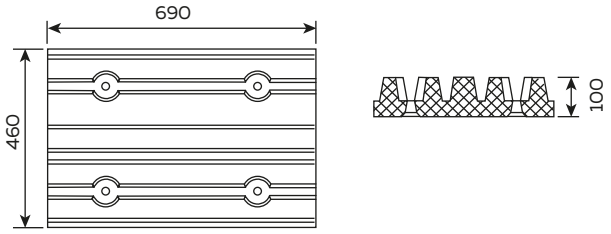
ВБС-93



ПВО-009-079



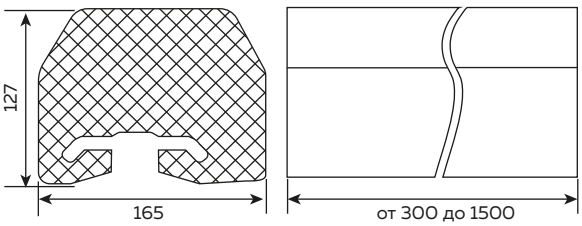
74 4001.001



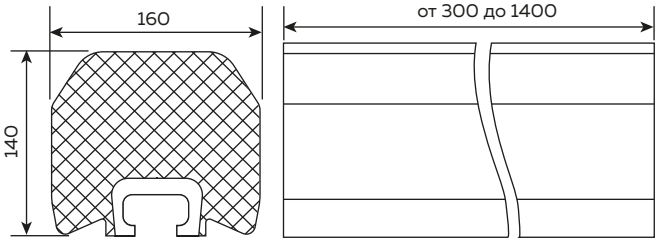
Футеровка для рудоразмольных и сырьевых мельниц

В футеровках из резины наиболее распространенной является классическая конструкция типа «лифтер-плита». Такая футеровка применяется для мельниц второй и третьей стадий измельчения. Для мельниц первой стадии измельчения используется комбинированная полиметаллическая футеровка, изготавливаемая из резины и вставок из износостойкого металла. Помимо измельчения руды, такая футеровка защищает рабочую поверхность.

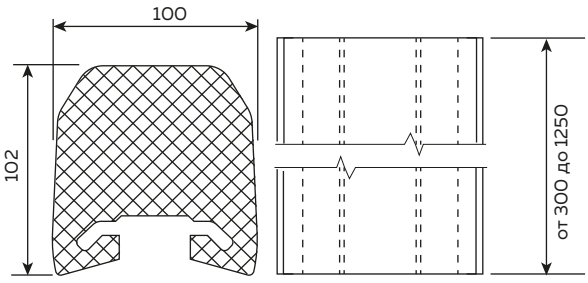
Лифтер МШР 1.00 00 022-01



Лифтер Л140С/1400



Лифтер 100-110



Плита барабана

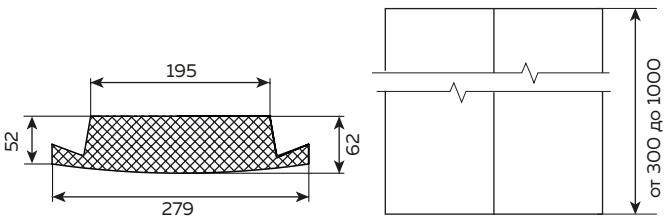
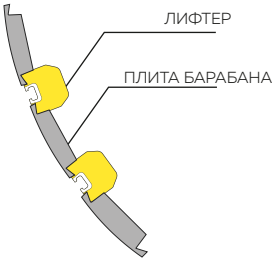
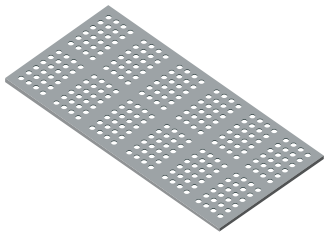


Схема монтажа футеровки в мельнице

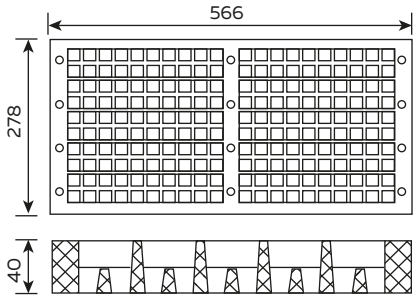


Сита для грохотов ГИТ, ГИСЛ

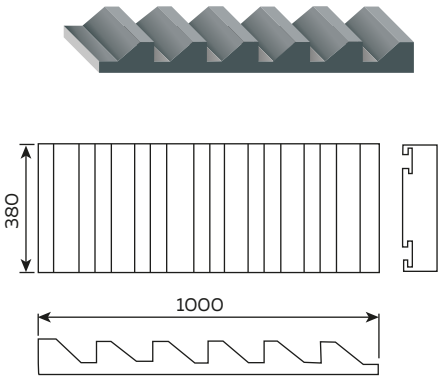


Применяются для просева рудных и нерудных материалов. Изготавливаются с круглой ячеей.
Возможно изготовление различных типоразмеров сит и диаметров ячейки.

14х14 6774 ГИТ-52



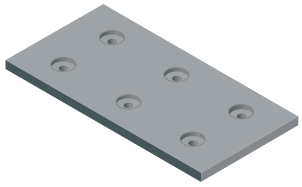
Футеровка 39.1882, ТУ 2500-376-00152106-94



Назначение: течки бункеров, вагоноопрокидыватели, кузова автосамосвалов.
Условия эксплуатации: среды гидроабразивная
Температура: от -40 С до +50 °С.
Размеры: 380х1000х100 мм.
Вес: 38 кг.

Плита футеровки перегрузочных узлов

АФЗ-00.00.02



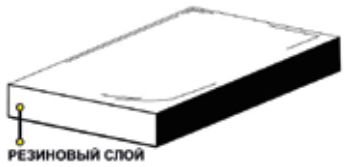
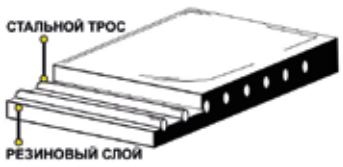
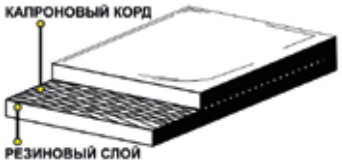
Применяется для футеровки течек желобов, бункеров.
Изготавливается по ТУ 38 305137-99.
Габаритные размеры: 900х470х60 мм.

zavodrti.ru

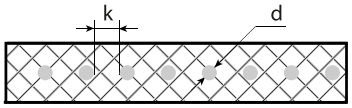
Резиновые ножи для отвалов (ДСТ и армированные пластины) ТУ 2543-004-76503135-2007

Резиновые пластины без армировки, а также армированные стальным тросом либо тканью. Широко используются для защиты отвалов от механических повреждений и преждевременного износа. Крепятся к краю отвала анкерными болтами. Работают даже при экстремальных температурах от -45 до +50 °С.

- Подходят как для коммунальных, так и для бульдозерных отвалов.
- Защищают снегоуборочный нож от механических воздействий;
- Выпускаются из марок резин с высокой стойкостью к истиранию и воздействию агрессивной среды. Принимают на себя весомые нагрузки, в том числе ударные;
- Эффективно счищают даже толстый слой снега, наледь, грязь на асфальте при различном скоростном режиме и не изгибаются при эксплуатации.
- Не оставляют механических повреждений на асфальте и бордюрах.

		
Армированные капроновым кордом	**Армированные стальным тросом**	**Неармированные**
Пластина, усиленная капроновым кордом, применяемым при изготовлении транспортерных лент. Отличается максимальным сроком эксплуатации, большим, чем у пластины, армированной стальным тросом. Устойчива к механическому истиранию.	Пластина, усиленная стальным тросом. Диаметр троса от 4 мм до 10 мм. За счет армирования увеличивается стойкость к повышенным нагрузкам. Отличается большим, относительно неармированной пластины ДСТ, сроком эксплуатации. Количество тросов в 1 пластине от 4 до 74 шт.	Изготавливается из износостойких резиновых смесей с повышенным сопротивлением к истиранию. Пластина устойчива к воздействию воды, абразивов, растворов кислот, масел нефтяного происхождения. Работоспособна при температуре от -50 °С.
Максимальная износостойкость	**Повышенная износостойкость**	**Стандартная износостойкость**

Армированные стальным тросом

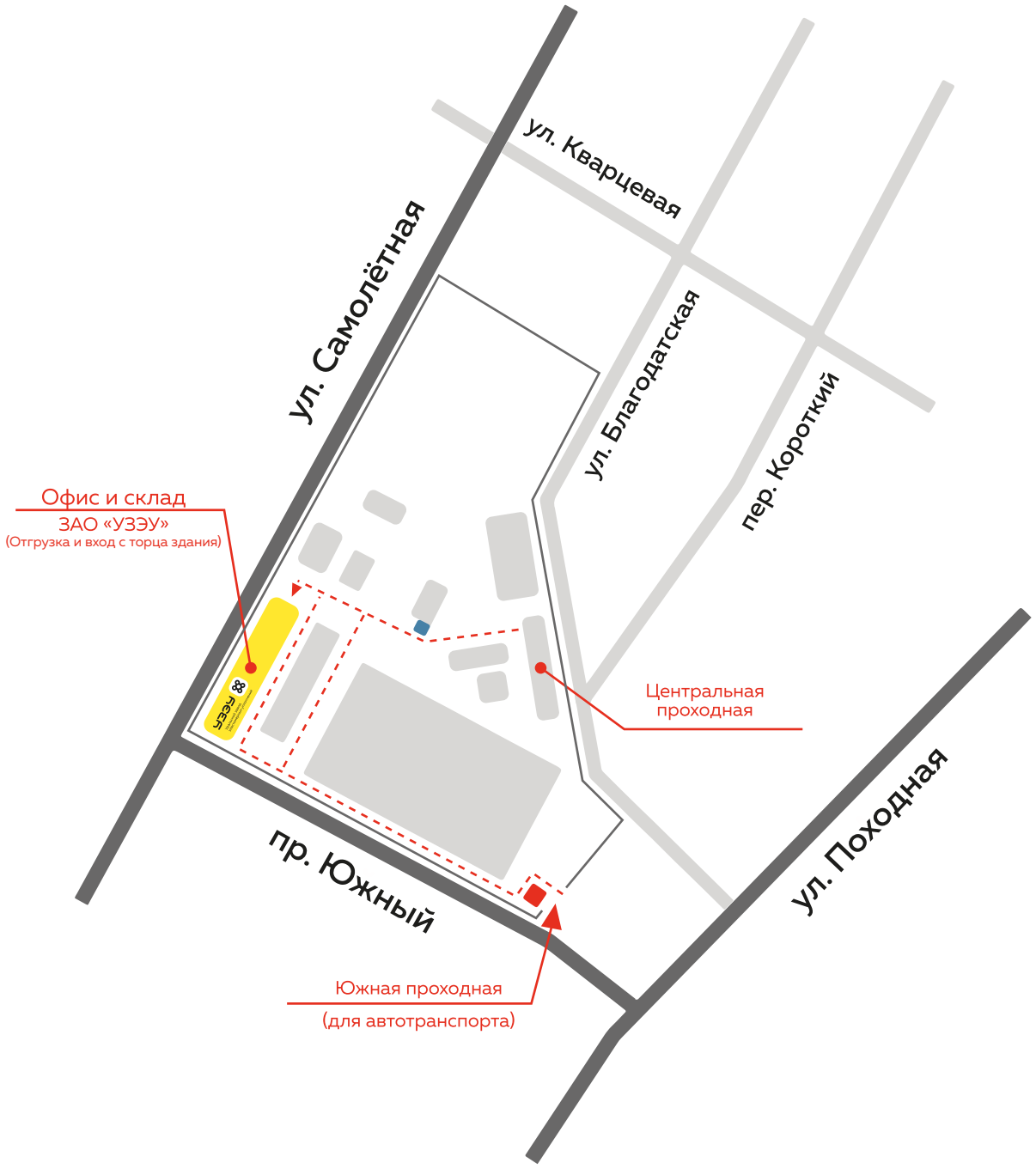


d - диаметр троса (мм)
k - максимальное расстояние между тросами (мм)

d	4	4	8	10
k	15	20	25	40

Наименование	Размер пластины, мм	Кол-во тканевых слоев		
Армированные капроновым кордом	40x500x250 40x1000x250	1 слой	2 слоя	3 слоя
Наименование	**Размер пластины, мм**	**Размер троса, мм**		
Армированные стальным тросом	25x1015x100 30x700x240 40x400x150 40x500x125	4x15		
	40x500x250	4x15	6x15	8x15	10x15
	40x700x700	4x15		
	40x1000x250	4x15	6x15	8x15	10x15
	40x1200x500 50x1450x250	4x15		
Наименование	**Размер пластины, мм**			
Неармированные	40x500x250 40x700x150 40x1000x250 40x1200x500 50x1450x250			

Карта проезда
Екатеринбург



УЗЭУ

Уральский завод
эластомерных уплотнений

Производство:
Свердловская область,
Михайловск , Кирова, 2
Режим работы:
Пн-Пт: 08:00-17:00
Телефон:
+7 (34398) 2-25-20
E-mail:
info@zavodrti.ru

Производство,
Центральный офис:
Екатеринбург, Благодатская, 76
Режим работы:
Пн-Пт: 08:00-17:00
Телефон:
+7 (343) 302-41-40
E-mail:
info@zavodrti.ru