

Неформовые изделия

Каталог профилей

УЗЭУ

Уральский завод
эластомерных уплотнений

Уральский завод эластомерных уплотнений — ведущий производитель резинотехнических изделий для различных отраслей промышленности, таких как машиностроение, металлургия, электроэнергетика, нефтегазовый комплекс, горнодобывающая, химическая и пищевая промышленности, сельское хозяйство.

С 2004 года мы осуществляем полный технологический цикл производства РТИ, от сырых резиновых смесей до готового изделия.



- Российское производство. Подразделения расположены в городах Екатеринбург и Михайловск.
- Основные средства (2021 г.) – 128 млн. 438 тыс. рублей.
- Оборотные средства (2021 г.) – 292 млн. 938 тыс. рублей.
- Чистая прибыль – 22 млн. 700 тыс. рублей.
- Общий объем производства (2021 г.) – 9 410 тонн.
- Номенклатура более 6000 изделий.
- Продукция имеет пищевой допуск, соответствует ГОСТам и ТУ.

Предприятием получен сертификат о соответствии системы менеджмента качества требованиям международного стандарта **ISO 9001:2015**

ЗАО «Уральский завод эластомерных уплотнений» предлагает различные типы неформовых резиновых уплотнителей собственного производства.

Наши преимущества:

Высокопроизводительная линия непрерывной вулканизаци Rubicon.

- Максимальная производительность линии – 120 тонн в месяц.
- Метод непрерывной вулканизации позволяет выпускать резиновые профили любой геометрии.
- Другое преимущество непрерывной вулканизации – возможность выпускать неформовые изделия бесконечной длины без изгиба (саблевидности).
- Размеры сечения профиля до 90 мм.

Наличие собственного конструкторского бюро и механического участка.

- При любом уровне технического задания, наши специалисты способны спроектировать и запустить изделие в серийное производство. Достаточно образца профиля и условий его работы.
- В случае новых, ранее не выпускавшихся профилей, возможна совместная работа по проектированию нового изделия, исходя из особенностей конструкции и требований к уплотнению.
- Мы самостоятельно изготавливаем необходимую производственно-технологическую оснастку, что позволяет Заказчику существенно экономить финансы и время.

Собственное производство резиновых смесей.

- Мы работаем со всеми типами экструдируемых резин.
- Возможен подбор резиновой смеси на основе требований заказчика.

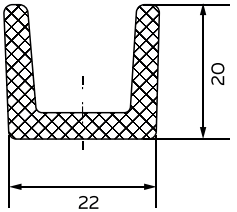
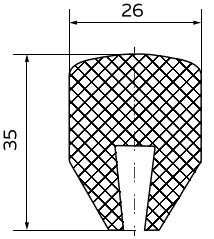
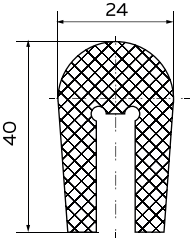
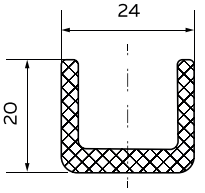
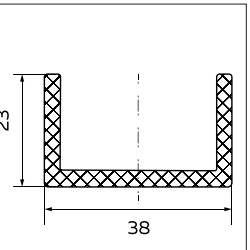
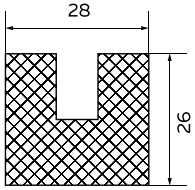
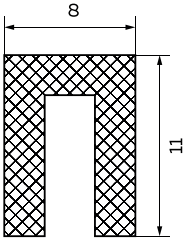
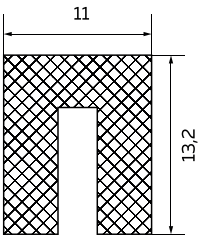
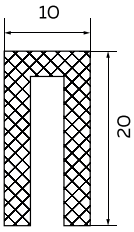
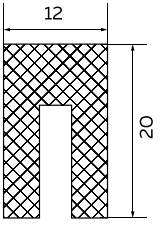
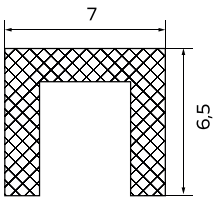
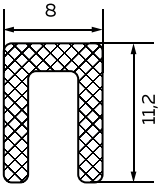
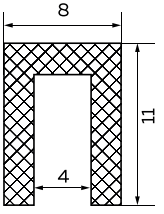
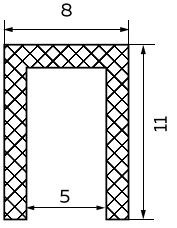
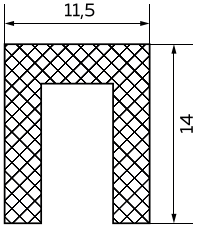
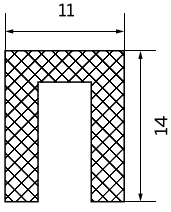
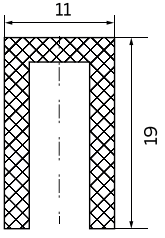
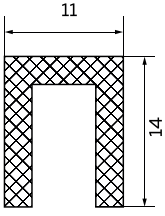
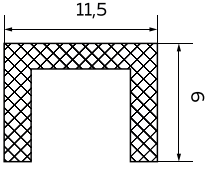
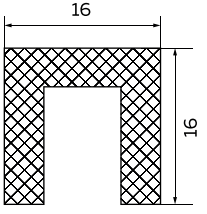
Основные типы резин для производства неформовых уплотнений:

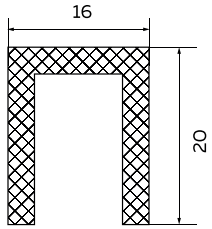
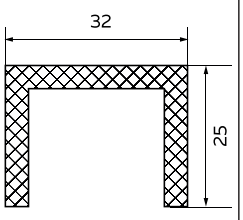
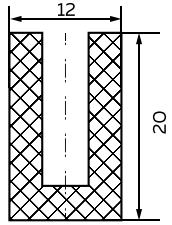
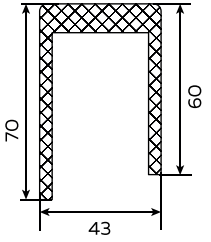
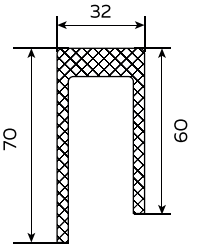
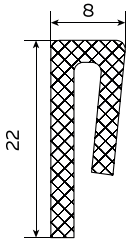
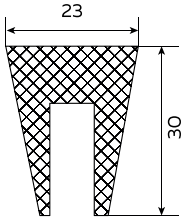
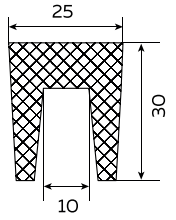
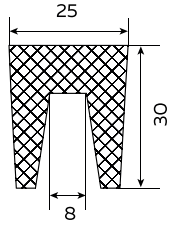
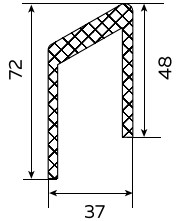
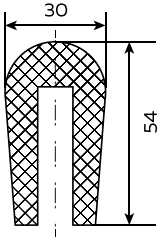
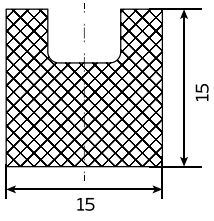
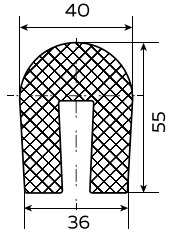
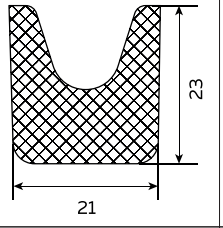
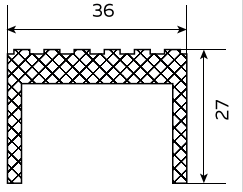
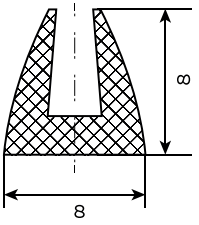
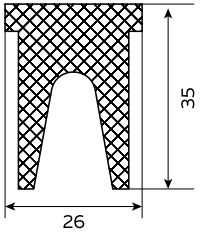
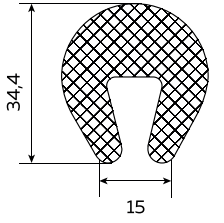
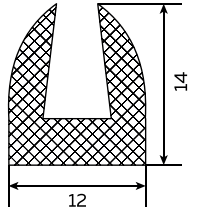
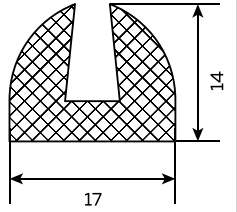
Обозначение	Наименование	Описание	Рабочая температура
EPDM (СКЭПТ)	Этилен-пропиленовые	Один из наиболее популярных типов резин. Электро- и атмосферостойкий, устойчив к озону, солнечному свету, кислотам щелочам и растворителям при невысокой концентрации. Имеют пищевой допуск. Широко используется в автомобильной промышленности благодаря стойкости к гидравлическим жидкостям.	От -50 до +125
NBR (БНКС)	Бутадиен-нитрильные	Обладают стойкостью к бензину, дизельному топливу и минеральным маслам.	От -40 до +100
SBR (СКМС)	Бутадиен-стирольные	Повышенная морозостойкость, прочность, отсутствие резких запахов.	От -60 до +100
NR (НК, СКИ)	Натуральный каучук	Высокая упругость и сопротивление истиранию. Высокие прочностные характеристики. Пищевой и медицинский допуск.	От -40 до +70

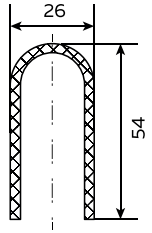
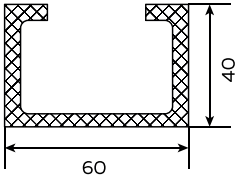
Условия поставки

- Минимальная норма заказа – 300 кг.
- При заказе свыше 2000 кг производственная оснастка изготавливается за счет УЗЭУ.
- Возможна поставка изделий отрезками фиксированной длины.
- Для некоторых типов профилей возможно выполнение стыковки. Техническая возможность стыковки обсуждается индивидуально.

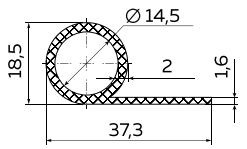
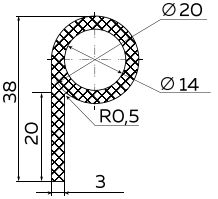
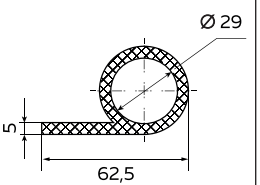
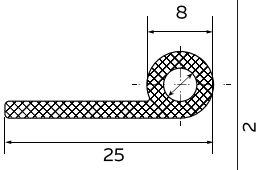
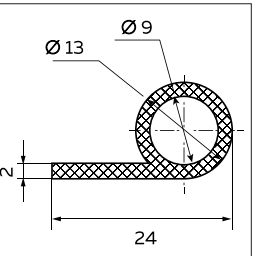
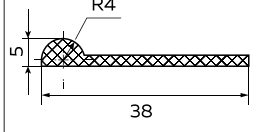
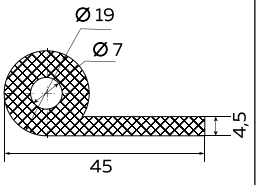
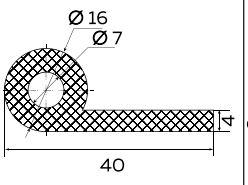
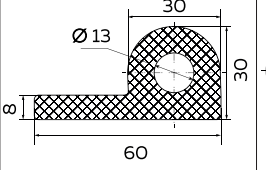
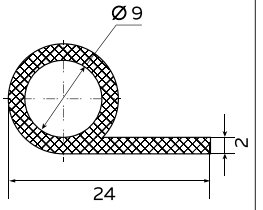
П- образные профили

	1	22х20х14х23,5х5,5		2	ПН-М-017-086		3	ПН-М-017-078		4	ПН-М-017-071		5	ПН-М-017-040
	6	ПН-008-028		7	П-3		8	П-3-1		9	П-4 (Н=20) П-4-1		10	П-4-2
	11	П-4-3		12	П-4		13	П-4УС		14	П-5УС		15	П-5,5
	16	П-5		17	П-6/1		18	П-6		19	П-7		20	П-8

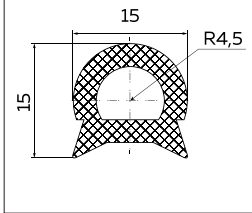
	21	П-10		22	П-24		23	ПН-М-016-049		24	СГ.ОП.40.110.00.000-07		25	СГ.ОП.40.110.00.000-06
	26	ПН-008-011		27	П-8-1		28	П 153721/364Е1		29	П 153731-427Е3		30	9831
	30	ПН-008-029		31	ПН-008-031		32	ПН-М-016-014		33	АС 5011.00.055.5.0		34	ПН-007-048
	35	ПН-007-051		36	ПН-007-050		37	ПН-005-005		38	ВИКА 754171.017А		39	ВИКА 754171.017А

				
40 ПР-042	41 ПН-008-056			

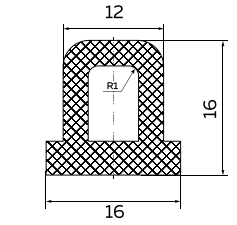
Р- образные профили

				
42 ПН-020-013	43 УЗЭУ.021.УПРО-38.20	44 ПН-007-063	45 ПН-М-017-082	46 ПН-007-056
				
47 ПН-009-003	48 Р-58-2	49 Р-58	50 ПН-М-016-042	51 ПН-006-009

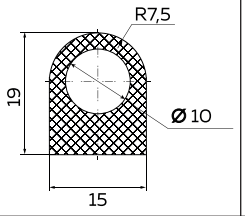
D- образные профили



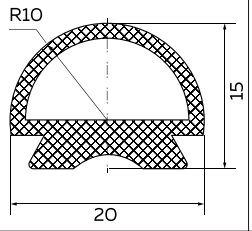
54 ПН-020-005



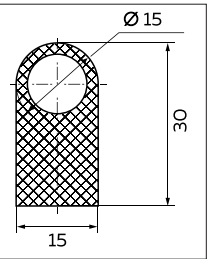
55 ПН-020-004



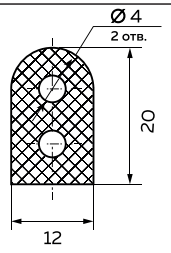
56 ПУ-019-015-020-01



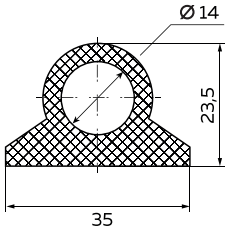
57 ПУ-50-020-02



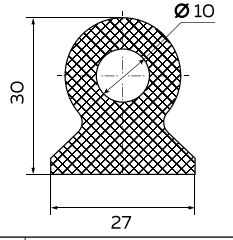
58 ПН-008-057



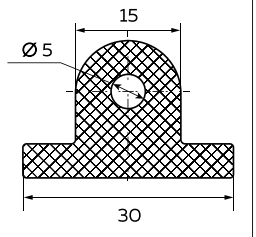
59 ПН-006-022



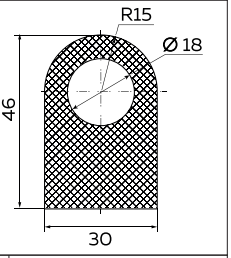
60 ПН-М-017-081



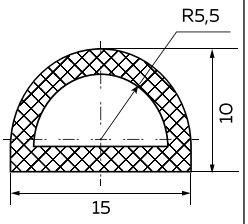
61 РМ619.00.000



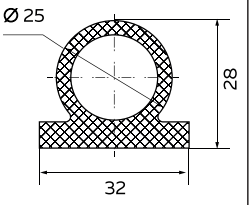
62 ПН-М-017-023



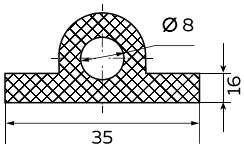
63 Прокладка уплотнительная нижняя



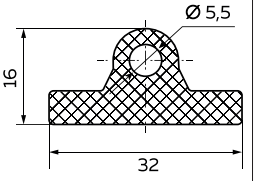
64 ПН-007-059



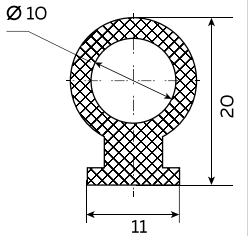
65 ПН-006-025



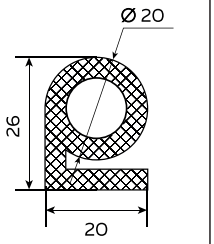
66 ПН-009-018



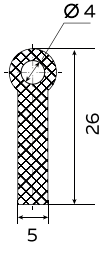
67 ПН-006-018



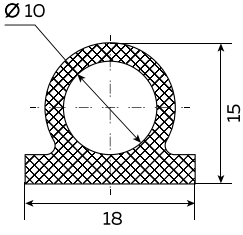
68 ПН-006-007



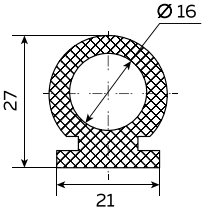
69 ПН-006-008



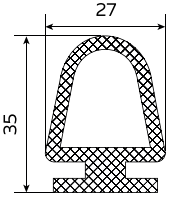
70 ПН-006-011



71 ПН-005-006

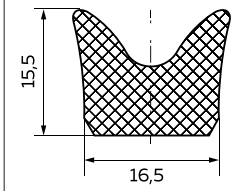
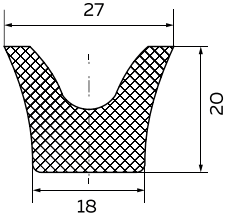
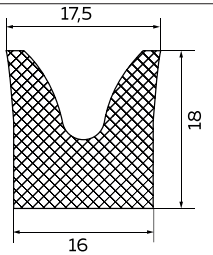
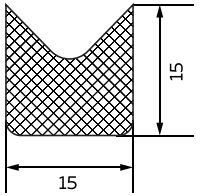
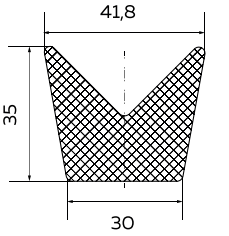
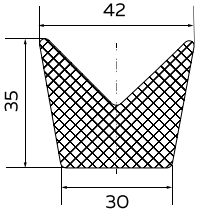
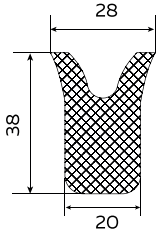
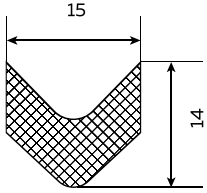
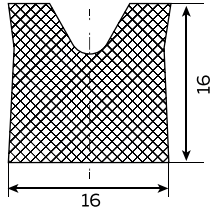
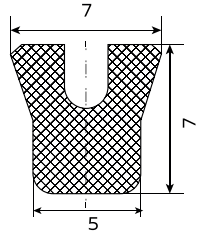
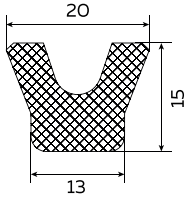
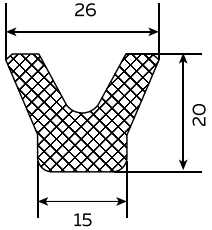
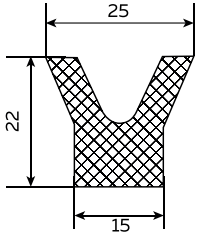
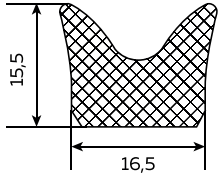
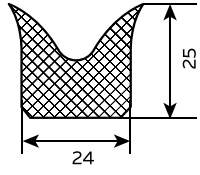
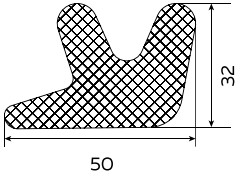
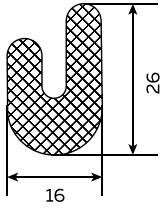
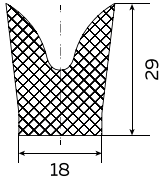
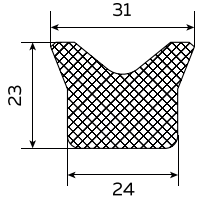
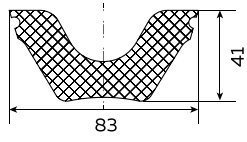


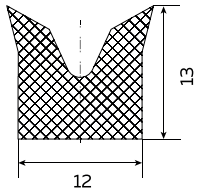
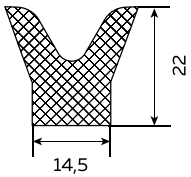
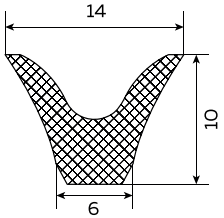
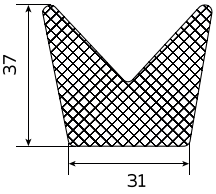
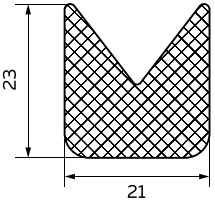
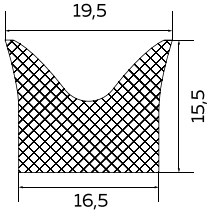
72 ПН-008-026



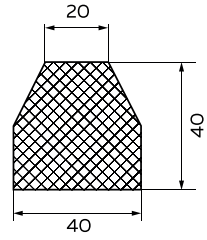
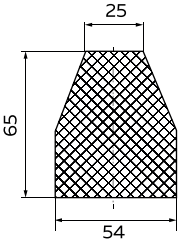
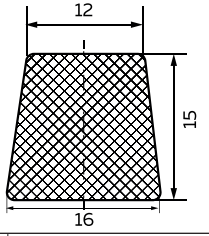
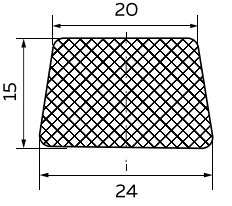
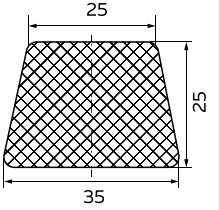
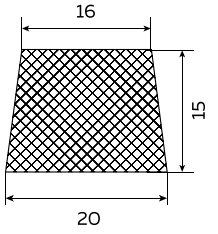
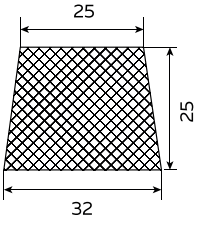
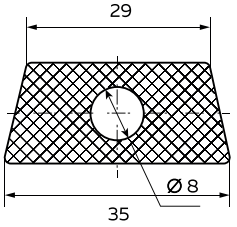
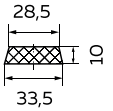
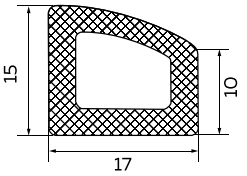
73 ПН-006-036

Y- образные профили

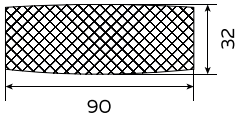
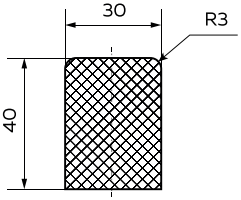
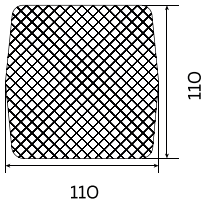
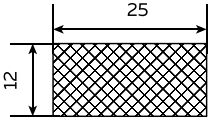
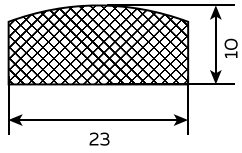
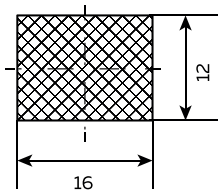
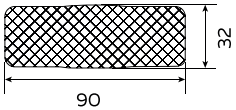
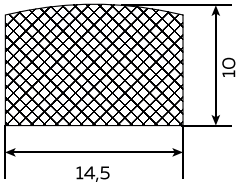
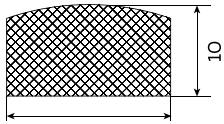
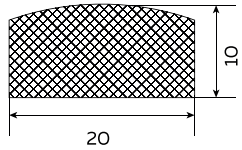
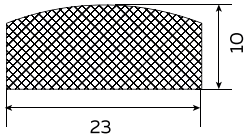
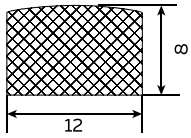
				
74 ПН-М-016-107 МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ 200 КГ	75 ПН-М-016-051	76 ПН-005-002	77 ПН-006-035	78 ПН-007-065
				
79 ПН-007-054	80 ПН-007-062	81 ПН-006-034	82 ПН-006-028	83 ПН-006-027
				
84 ПН-006-013	85 ПН-005-003	86 ПН-М-016-083	87 ПН-М-016-107	88 ПН-005-003-ИН
				
89 ПН-009-004	90 ПН-008-039	91 ПН-008-019	92 Манжета 20.01.007	93 ПН-009-066

	94	339Б-008-1		95	ПН-009-063		96	ПН-009-026		97	ПН-007-054-1		98	ПН-М-017-033
	99														

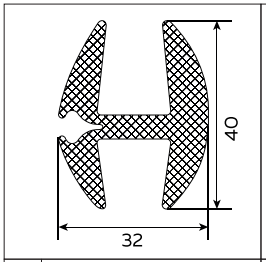
Профили трапециевидного сечения

	100	ПН-009-005		101	ПН-М-016-076		102	ПН-М-017-013		103	ПН-М-017-001		104	ПН-М-016-049
	105	ПН-007-058		106	ПН-009-096		107	ПН-М-016-102		108	ДФ-013-003		109	ПН-006-033

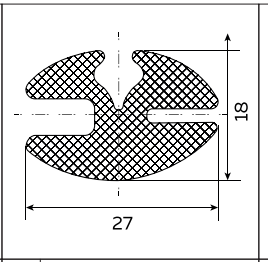
Профили прямоугольного и квадратного сечения

				
110 ПН-008-016	111 ПН-М-016-087	112 БФ-1437-00-04-009	113 12х25	114 ПН-005.001 (4)
				
115 ГОСТ6467-79	116 ПН-009-095	117 ЖДИЦ.753.786.001	118 ЖЦИД.753.786.002	119 ЖЦИД.753.786.003
				
120 ЖЦИД.753.786.004	121 ЖЦИД.753.786.005			

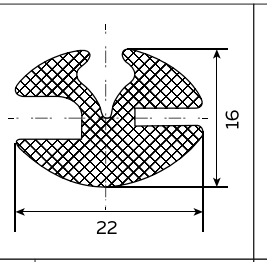
Профили прочей формы



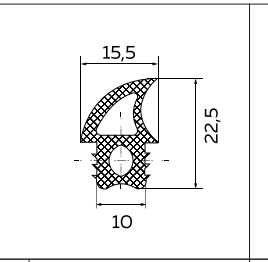
122 НТ-11



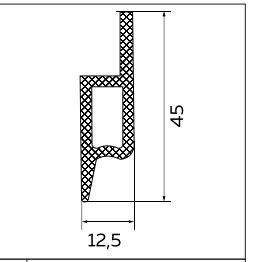
123 НТ-10



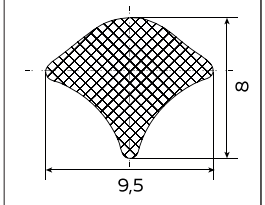
124 НТ-9



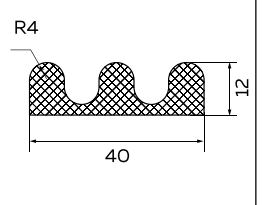
125 ПН-020-009



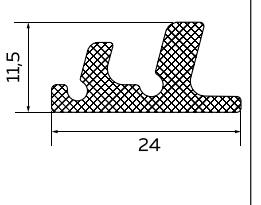
126 ПУ-51-020-03



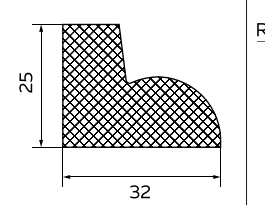
127 НТ-8



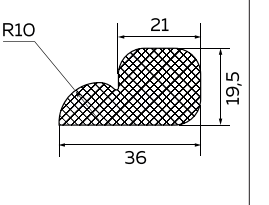
128 ПН-009-044



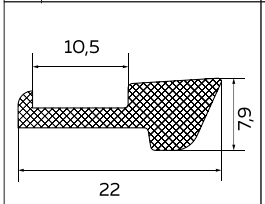
129 ПН-М-015-152



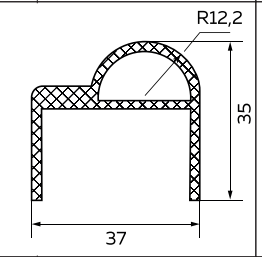
130 ПН-007-045



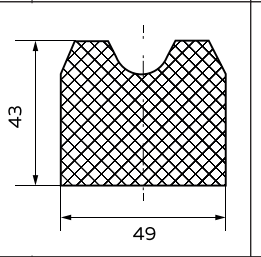
131 ПН-М-016-043



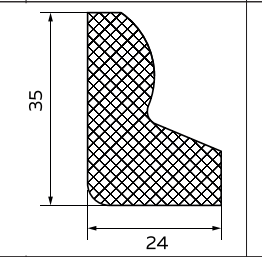
132 ПН-М-016-079



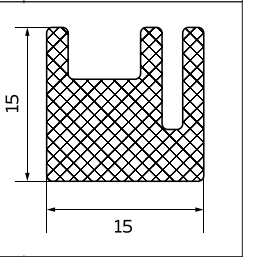
133 П-37-35



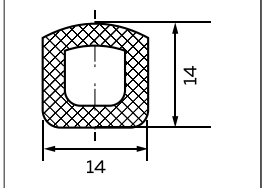
134 ПН-М-017-059



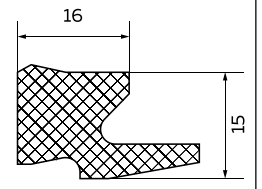
135 ПН-М-016-075



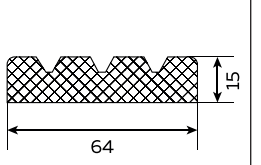
136 ПН-М-016-017



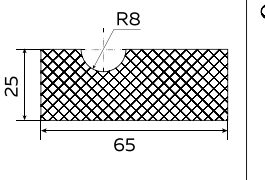
137 ПН-006-014



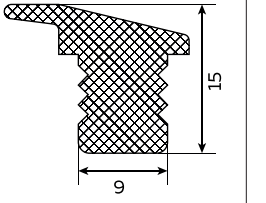
138 Р-3.009



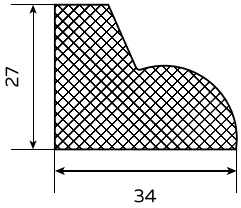
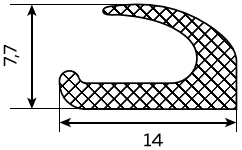
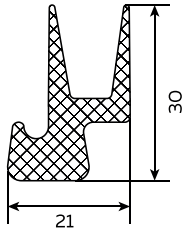
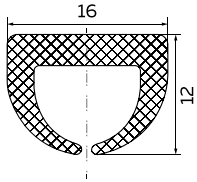
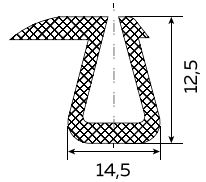
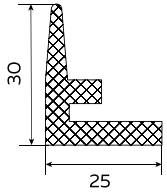
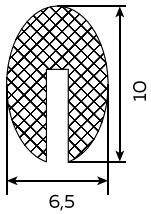
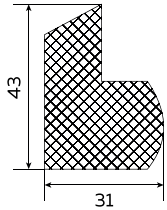
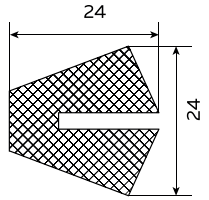
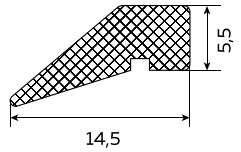
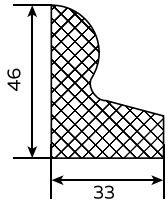
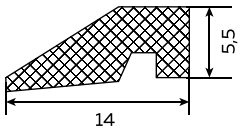
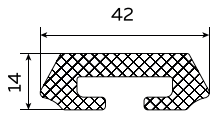
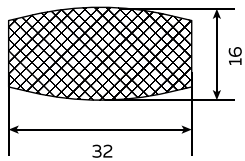
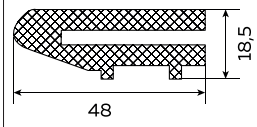
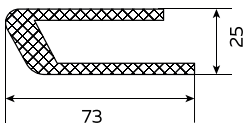
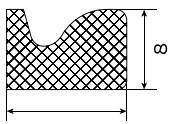
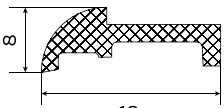
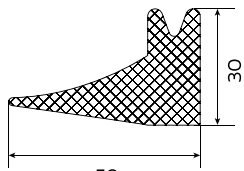
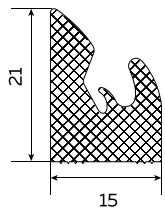
139 ПН-007-055

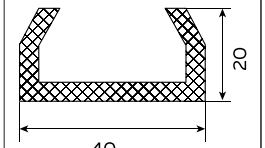
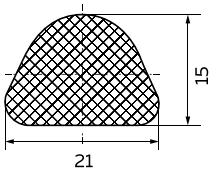
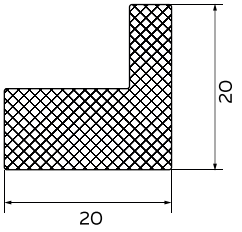
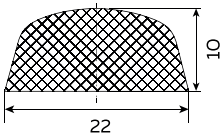
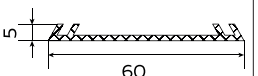
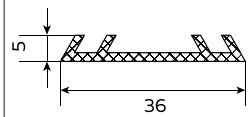
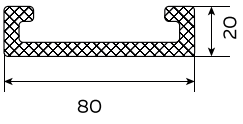
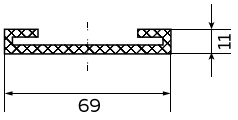
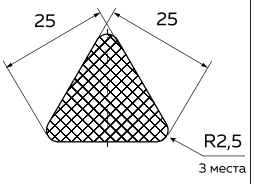
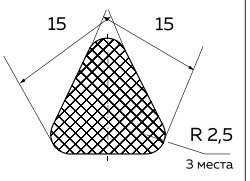
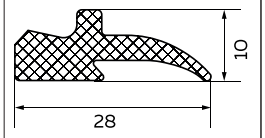
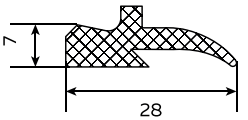
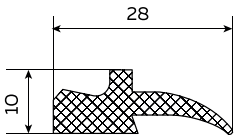
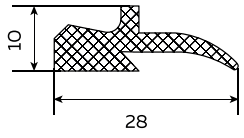
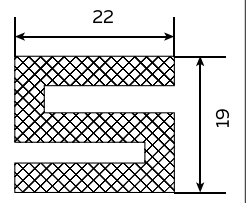
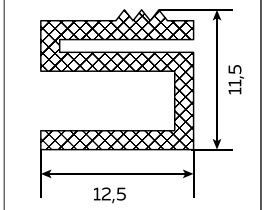
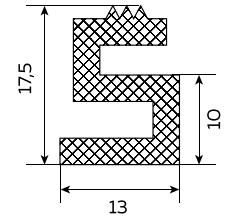
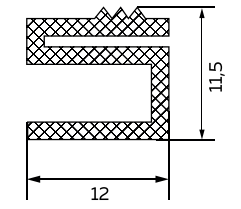
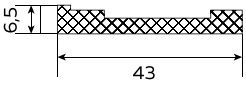
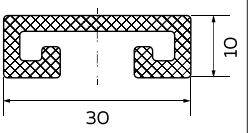


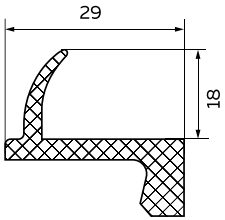
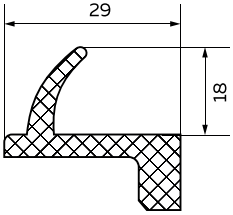
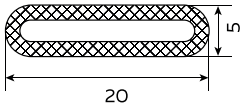
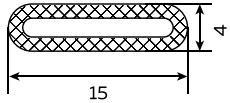
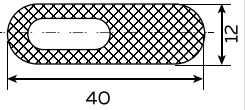
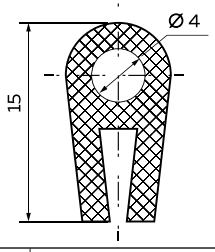
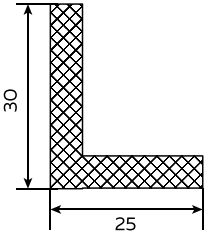
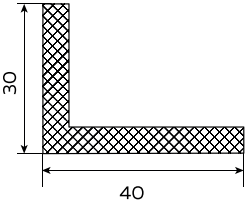
140 ПН-007-057



141 ПН-007-046

				
142 ПН-009-097	143 ПН-007-044	144 Р43А	145 ПН-007-060	146 ПН-009-078
				
147 У-009-075	148 ПН-009-093	149 ПН-009-083	150 ПН-008-001	151 6М610ф11-23-05
				
152 ПН-008-007	153 ПН-М-016-041	154 ПН-009-133	155 ПН-008-006	156 ПН-009-002
				
157 ПН-008-002	158 ПН-009-042	159 ПН-009-043	160 ПН-006-106	161 ПН-008-022

				
162 ПН-008-032	163 ПН-009-094	164 ПН-М-020-006	165 ПН-007-042	166 ЕПДМ-02-1
				
167 ЕПДМ-01-1	168 ПН-008-027	169 ПН-М-019-02	170 ПН-М-016-081	171 ПН-М-016-080
				
172 Р-1-125	173 Р-1-125	174 Р-1.009	175 Р16	176 МР 4.05.ПО.0157
				
177 ПСМ12.03.00.023АГ	178 ПН-006-015	179 ПСМ12.03.00.023АГ	180 ПН-007-052	181 ПН-006-023

				
182 P2-125	183 P-2-1.009	184 ПН-008-025	185 ПН-008-024	186 ПН-006-030
				
187 СМР 05.00.011	188 ПН-009-072	189 ПН-009-067		

Карта проезда
Екатеринбург



УЗЭУ

Уральский завод
эластомерных уплотнений

Производство:
Свердловская область,
Михайловск , Кирова, 2
Режим работы:
Пн–Пт: 08:00–17:00
Телефон:
(34398) 2–25–20
E-mail:
info@zavodrti.ru

Производство,
центральный офис:
Екатеринбург,
Самолетная 51
Режим работы:
с 8:00 до 17:00
Телефон:
(343) 302–41–40
E-mail:
info@zavodrti.ru